

Przeznaczenie:

Zawór przekaźnikowy z automatycznym przełącznikiem hamowania stosowany jest w powietrznych układach hamulcowych pojazdów samochodowych, przyczep i naczep, nie wyposażonych w automatyczną regulację siły hamowania. Zawór spełnia w układzie trzy funkcje:

- szybkie napowietrzenie siłowników sprężynowych, bezpośrednio ze zbiorników i szybkie ich odpowietrzenie na sygnał przekazywany z ręcznego zaworu hamulcowego. Jest to funkcja analogiczna do funkcji zaworu przekaźnikowego;
- zabezpieczenie przed przeciążeniem elementów przenoszących siłę hamowania, które mogłyby nastąpić w przypadku jednoczesnego uruchomienia części membranowej i części sprężynowej siłownika membranowo-sprężynowego;
- automatyczne uruchomienie hamulca pomocniczego, który działa poprzez siłowniki sprężynowe na oś tylną wówczas, gdy po uruchomieniu hamulca zasadniczego, części membranowe siłowników tylnej osi nie działają lub działają ze zmniejszoną siłą.

Działanie:

Sprężone powietrze ze zbiorników jest doprowadzone do przyłącza zasilającego zawór. Wzrost lub spadek ciśnienia w przyłączy sterującym powoduje odpowiednio proporcjonalny wzrost lub spadek ciśnienia w przyłączach zasilających siłowniki.

Obsługa:

Zawór nie wymaga specjalnej obsługi w trakcie eksploatacji.

Montaż:

Zawór mocowany jest do wspornika ramy pojazdu odpowiednimi wiertnikami w dół, za pomocą 2 śrub M8.

Purpose:

The relay valve with automatic braking switch is used in air brake systems of commercial vehicles, trailers and semitrailers without load sensing valves. The valve accomplishes three functions:

- the first one is rapid supply of spring actuators directly from vessels and rapid evacuation of compressed air in response on the signal transmitted from the hand brake valve. This function is the same like in the simple relay valve;
- the second one is the protection against overcharging of parts transmitting the brake force which could be occurred in the case of simultaneous actuation of diaphragm and spring parts of tristor actuators;
- the third one is automatic actuation of secondary brake which operates through tristor actuators on the rear axle when after application of the service brake diaphragm parts of actuators on the rear axle these do not operate or operate with reduced effectiveness.

Operation:

Compressed air from vessels is delivered to supply port of valve. The increase or drop of pressure in control port causes adequately proportional increase or drop of pressure in actuator supply port.

Maintenance:

The valve does not require any special maintenance during operation.

Assembly:

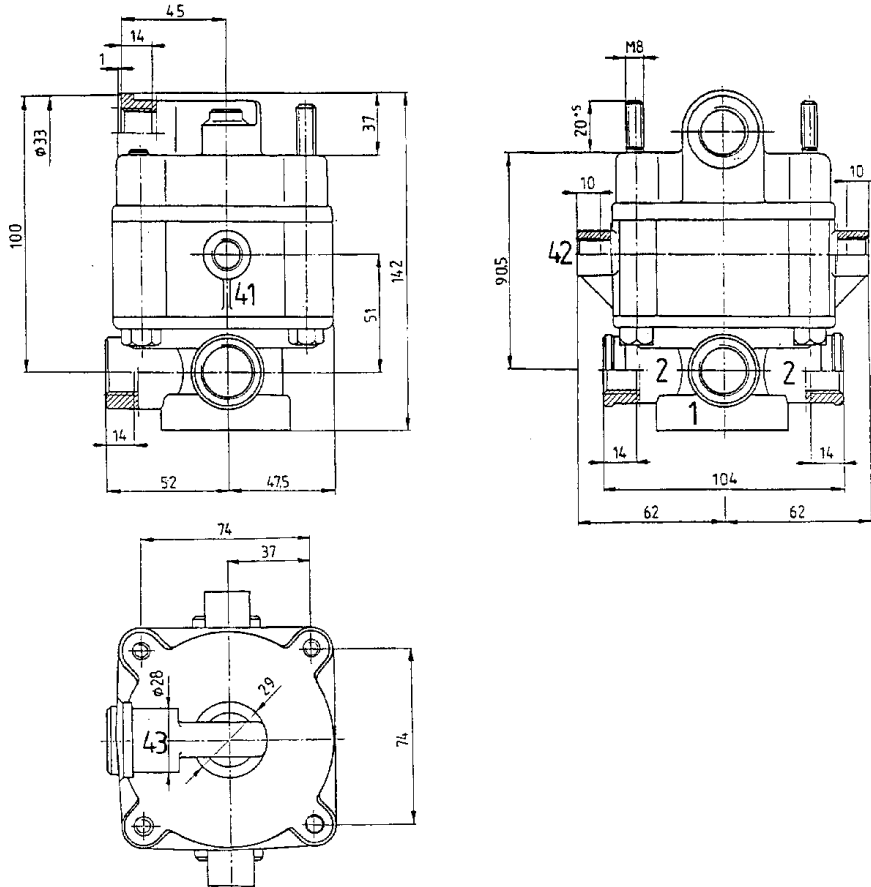
The valve is installed to the bracket of vehicle frame with vent directed to the bottom by means of 2 screws M8.

Dane techniczne / Specification

Czynnik pracy / Working medium		powietrze/air
Ciśnienie pracy / Operating pressure - Przyłącze/Port 1	MPa	max. 1,0
Temp.zakres pracy / Temp. range of operation	°C	-40÷+80
Nominalny przelot / Rating passage	mm	Ø15
Masa / Mass	kg	1,9
Przyłącza / Ports	1, 2, 43 41, 42	mm mm
		odmiany/variations M14x1,5

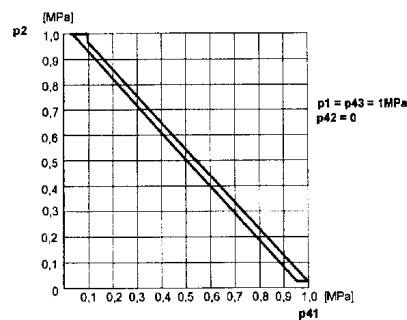
Odmiany / Variations:

Odmiana Variation	Przyłącze 1 Port 1	Przyłącze 2 Port 2	Przyłącze 4 Port 4	Przyłącze 3 Port 3
46 20 010 0	M22x1,5	M22x1,5	M22x1,5	-
46 20 012 0	M22x1,5	M16x1,5	M16x1,5	zatrzask / latch



Charakterystyki pracy / Performance characteristics:

Wykres ciśnienia wyjściowego p2
w funkcji ciśnienia sterującego p41
Diagram - Outlet pressure p2
vs control pressure p41



Wykres ciśnienia wyjściowego p2
w funkcji ciśnienia sterującego p43
Diagram - Outlet pressure p2
vs control pressure p43

