

Przeznaczenie:

Regulator jest stosowany w powietrznych układach hamulcowych pojazdów samochodowych i przyczep. Służy do regulacji ciśnienia powietrza dopływającego do siłowników hamulcowych, a więc i siły hamowania, w zależności od obciążenia pojazdu samochodowego lub przyczepy.

Działanie:

W czasie hamowania pojazdu sprężone powietrze z zaworu hamulcowego głównego lub z zaworu sterującego dopływa do przyłącza wejściowego 1 regulatora, przepływa przez regulator do przyłącza wyjściowego 2, a następnie do siłowników hamulcowych. Położenie dźwigni regulatora, połączonej mechanicznie z osią pojazdu, jest uzależnione od obciążenia pojazdu. Dla położenia dźwigni w pojeździe całkowicie obciążonym powietrze w czasie hamowania swobodnie przepływa przez regulator z przyłącza 1 do przyłącza 2. Dla innych pozycji dźwigni regulator ogranicza przepływ powietrza, przy czym dla określonego położenia dźwigni (stanu obciążenia pojazdu) stosunek wartości ciśnienia w przyłączy wyjściowym 2 do wartości ciśnienia w przyłączy wejściowym 1 regulatora, jest stały. W przypadku odhamowania, nadmiar powietrza z przyłącza 2 usuwany jest poprzez odpowietznik 3.

Obsługa:

Regulator nie wymaga specjalnej obsługi w trakcie eksploatacji.

Montaż:

Regulator mocuje się na ramie pojazdu pionowo, odpowietznikiem w dół, za pomocą 2 spośród 4 śrub M8, łączących obudowę regulatora, a jego dźwignię łączy się za pośrednictwem cięgła z łącznikiem sprężystym, przymocowanym do osi pojazdu.

Purpose:

Automatic load sensing valve is used in air brake system of commercial vehicles and trailers. This device serves for the adjustment of pressure in brake actuators depending on vehicle load.

Operation:

When brakes are actuated the compressed air is delivered from a foot brake valve to inlet port 1 flows through the device to the outlet port 2 and then to brakes actuators. The position of lever of automatic load sensing valve, mechanical connected with vehicle axle, depends on vehicle load. For position of lever in fully loaded vehicle a compressed air flows freely during braking through this valve from port 1 to port 2. For other positions of lever, the valve limits air flow but for defined position of lever (load condition) the proportion of pressure value in outlet port 2 to reference value of pressure in inlet port 1 is constant. In case of release the overflow of compressed air is evacuated from the port 2 through vent 3 to atmosphere.

Maintenance:

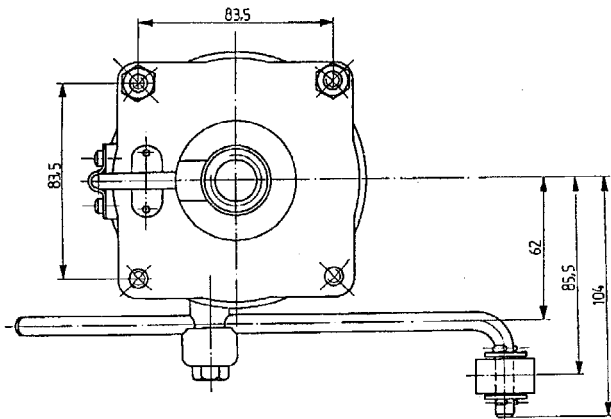
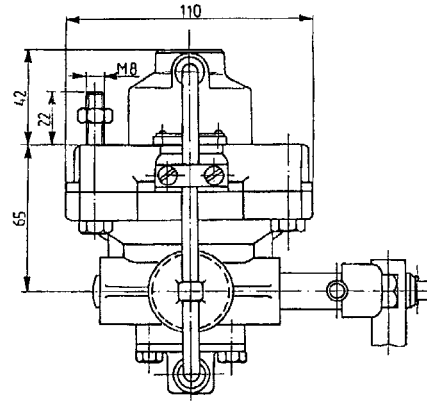
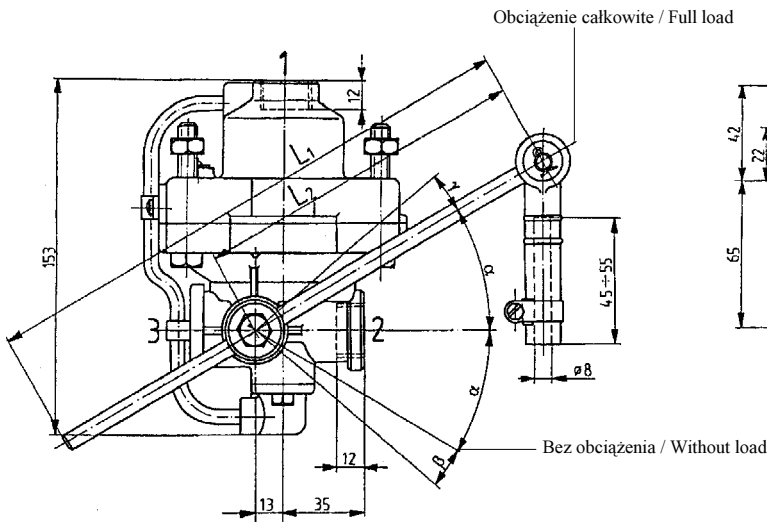
The valve does not require any special maintenance during operation.

Assembly:

The valve is fitted on the vehicle frame in vertical position, with vent directed to the bottom, by means of 2 screws of 4 screws M8 joining valve body but its lever is connected by pull rod with the spring arm, fastened to vehicle axle.

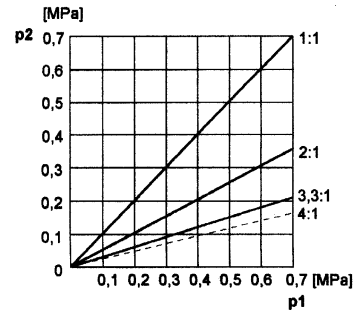
Dane techniczne / Specification

Czynnik pracy / Working medium		powietrze / air
Ciśnienie pracy / Operating pressure	MPa	max. 0,8
Temp.zakres pracy / Temp. range of operation	°C	-40÷+80
Redukcja ciśnienia / Reduction of pressure	MPa	max. 4 : 1
Nominalny przelot / Rated passage	mm	Ø10,6
Masa / Mass	kg	1,8
Przyłącza / Ports 1, 2	mm	M22x1,5

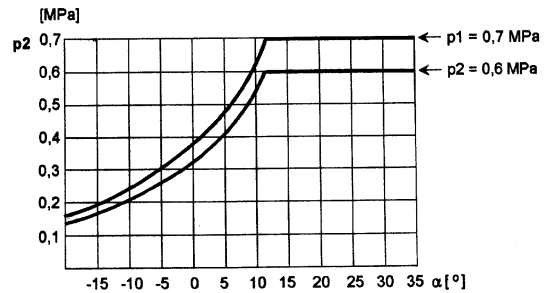


Charakterystyki pracy / Performance characteristics:

Wykres redukcji ciśnienia wejściowego p_1 w zależności od obciążenia pojazdu.
Diagram - Reduction of inlet pressure p_1 vs vehicle load.



Wykres ciśnienia wyjściowego p_2 w funkcji położenia dźwigni α .
Diagram - Outlet pressure p_2 vs lever position α .



Odmiany / Variations:

Odmiana / Variation	α [°]	β [°]	γ [°]	L_1 [mm]	L_2 [mm]	Położenie śrub / Screw position
61 20 014 0	30	10	10	245	50÷220	1
61 20 015 0	15	5	20^{+2}_{-10}	245	50÷220	1
61 20 017 0	15	5	20^{+2}_{-10}	185	50÷160	1

Położenie śrub / Screw position

