

Przeznaczenie:

Regulator jest stosowany w hydraulicznych układach hamulcowych pojazdów samochodowych. Służy do automatycznego regulowania siły hamowania w zależności od obciążenia pojazdu.

Działanie:

Poprzez przyłącze wejściowe 1 doprowadzany jest płyn hamulcowy z pompy hamulcowej. Przyłącze wyjściowe 2 połączone jest z cylindrami hamulcowymi. Położenie dźwigni regulatora, połączonej mechanicznie z osią pojazdu, jest uzależnione od obciążenia pojazdu. Dla położenia dźwigni w pojeździe całkowicie obciążonym, płyn hamulcowy w czasie hamowania swobodnie przepływa przez regulator z przyłącza 1 do przyłącza 2. Dla innych położenia dźwigni regulator ogranicza przepływ płynu hamulcowego, gdy jego ciśnienie przekroczy wartość 0,8 MPa. Dla określonego położenia dźwigni (stanu obciążenia pojazdu) stosunek wartości ciśnienia w przyłączy 2 do wartości ciśnienia w przyłączy 1 jest stały. W przypadku odhamowania ciśnienie płynu hamulcowego w przyłączy 2 obniża się proporcjonalnie do ciśnienia w przyłączy 1 do wartości 0,8 MPa i następuje otwarcie swobodnego przepływu płynu przez regulator z cylindrków hamulcowych do pompy hamulcowej. Regulator posiada zaworek, którego otwarcie umożliwia odpowietrzenie układu przewodów i regulatora.

Obsługa:

Regulator nie wymaga specjalnej obsługi w trakcie eksploatacji.

Montaż:

Regulator mocuje się do ramy pojazdu za pomocą 2 śrub M8 w położeniu pionowym, zaworem odpowietrzającym do góry.

Purpose:

Sensing valve is used in hydraulic brake system of commercial vehicles. This valve serves for automatic adjustment of brake force depending on loading of vehicle.

Operation:

Brake fluid is delivered from brake pump to the inlet port 1. The outlet port 2 of sensing valve is connected with brake cylinders. Position of lever, connected mechanically with vehicle axle, depends on vehicle load. For lever position in fully loaded vehicle the brake fluid during braking flows free through the sensing valve from port 1 to port 2. For other positions of lever the sensing valve limits the flow of brake fluid when its pressure exceeds 0,8 MPa. For defined position of lever (condition of vehicle load) proportion of pressure in port 2 to pressure in port 1 is constant. In case of brakes release the fluid pressure in the port 2 decreases proportionally to the pressure in port 1 to value 0,8 MPa and it opens free flow of fluid through the sensing valve from brake cylinders to brake pump. The sensing device has valve the opening of which allows the venting of pipe system and sensing valve.

Maintenance:

Sensing valve does not require any special maintenance during operation.

Assembly:

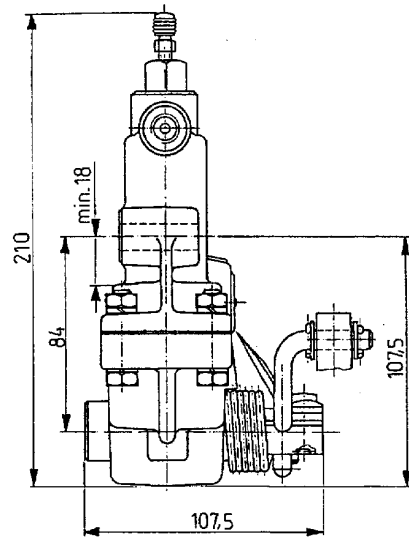
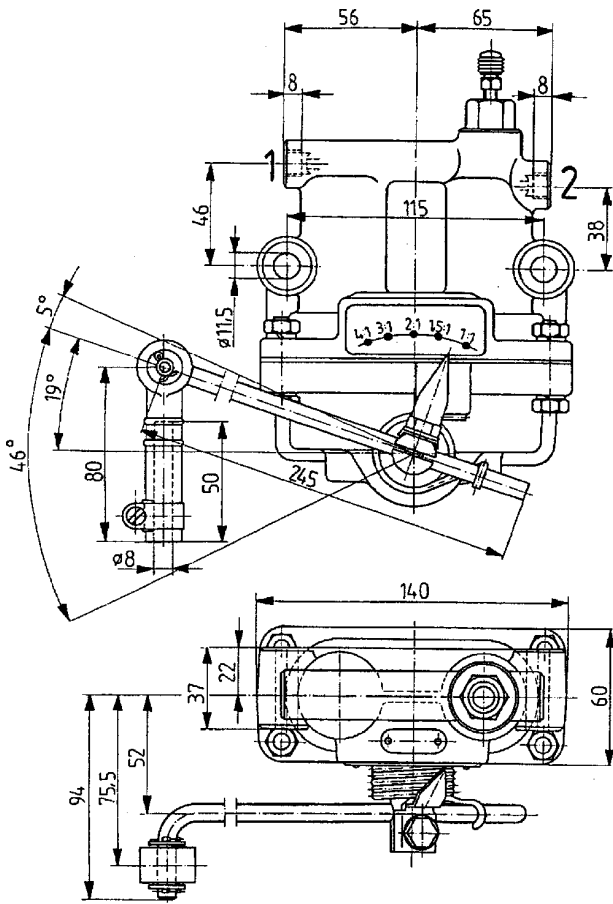
Sensing valve is mounted on the vehicle frame by means of 2 screws M8 in vertical position, with vent directed to the top.

Dane techniczne / Specification

Czynnik pracy / Working medium		płyn hamulcowy R3 (PN-75/C-40005) brake fluid R3 (PN-75/C-40005)
Ciśnienie pracy / Operating pressure	MPa	max. 14
Temp.zakres pracy / Temp. range of operation	°C	-40÷+80
Objętość robocza / Working volume	cm ³	5
Redukcja ciśnienia / Reduction of pressure	-	max. 4 : 1
Masa / Mass	kg	4,16
Przyłącza / Ports	1, 2	mm M12x1,5

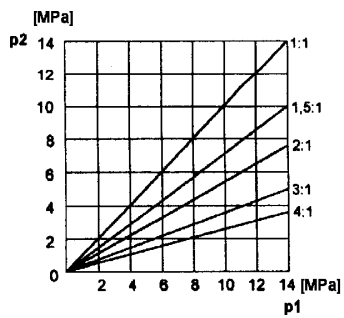
Odmiany / Variations:

Pełne oznaczenie wyrobu / Full symbol of product **62 10 013 0**.



Charakterystyki pracy / Performance characteristics:

Wykres redukcji ciśnienia wejściowego p_1 w zależności od obciążenia pojazdu
Diagram - Reduction of inlet pressure p_1 vs vehicle load



Wykres ciśnienia wyjściowego p_2 w funkcji położenia dźwigni α
Diagram - Outlet pressure p_2 vs lever position α

