

Przeznaczenie:

Siłownik membranowy stosowany jest w powietrznych układach hamulca zasadniczego. Służy do uruchamiania mechanizmów hamujących koła pojazdu. Można go ponadto stosować w innych urządzeniach do mocowania, podnoszenia, przełączania itp.

Działanie:

Podczas uruchamiania hamulca zasadniczego sprężone powietrze doprowadzane jest do przyłącza 1 siłownika, naciska na membranę przesuwając tłok z tłoczyskiem z siłą proporcjonalną do ciśnienia powietrza. Siła ta przenoszona jest poprzez łączony z tłoczyskiem układ dźwigni na rozpiętki i szczytki hamulcowe. Odhamowanie następuje przez spadek ciśnienia w komorze siłownika i powrót tłoczyska do położenia wyjściowego pod wpływem działania sprężyny siłownika.

Obsługa:

Siłownik nie wymaga specjalnej obsługi w trakcie eksploatacji.

Montaż:

Siłownik należy montować pionowo, tłoczyskiem w dół lub z takim przechyleniem aby z wnętrza mogła wypływać woda a także by osie śrub mocujących leżały w płaszczyźnie ruchu dźwigni rozpiętków. Przewód hamulcowy nie powinien przebiegać niżej niż korpus siłownika. Najlepsze przenoszenie siły jest wtedy, gdy dźwignia rozpiętki i tłoczysko tworzą kąt prosty w połowie skoku tłoka. Dla ułatwienia montażu można poluzować śruby i dowolnie obracać obejmę i cylinder z króćcem. Następnie po dokręceniu sprawdzić szczelność.

Purpose:

Diaphragm actuator is used in air service brake system. This device serves for actuation of brakes. This actuator could be used also in other units for example in devices for fastening, lifting, switching etc.

Operation:

During actuation of service brake system compressed air is delivered to port 1 of actuator, causing the pressure on the diaphragm and shift of piston and piston rod with the force proportional to air pressure. This force is transmitted through the system of levers connected with piston rod to the slack adjusters and brake shoes. The releasing takes place when the pressure in chamber of actuator drops and as a result of that the piston rod returns to original position upon the force of actuator spring.

Maintenance:

Actuator does not require any special maintenance during operation.

Assembly:

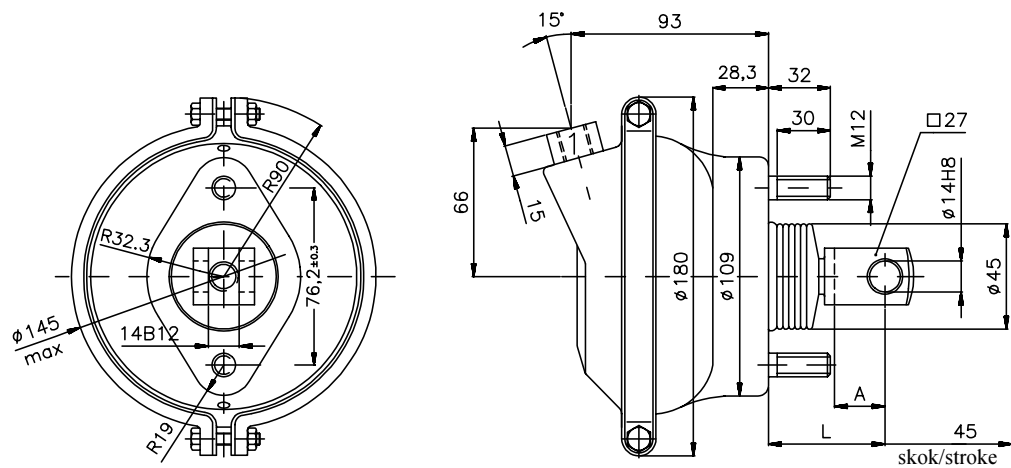
Actuator should be mounted vertically, with piston rod directed to bottom or with silt enabling the water outflow from inside and the axes of mounting serves were in movement planes of levers of slack adjusters. Brake pipe should not be placed below actuator's body. The best force transmission is done when the lever and piston rod make right angle in the middle of piston's stroke. To enable easy assembly the screws could be released. After screwing up the actuator should be checked for tightness.

Dane techniczne / Specification

Czynnik pracy / Working medium		powietrze/air
Ciśnienie pracy / Operating pressure	MPa	max. 1,0
Temp.zakres pracy / Temp. range of operation	°C	-40+80
Skok / Stroke	mm	45 ^{±1}
Masa / Mass	kg	2,4
Przyłącze / Port 1	mm	M16x1,5

Odmiany / Variations:

Odmiana Variation	L [mm]	A [mm]
74 20 010 0	54	28
74 20 011 0	64	30



Charakterystyka pracy / Performance characteristic:

Wykres zależności siły od skoku przy zasilaniu 0,6 MPa
 Diagram - Force vs stroke at supply pressure 0,6 MPa

