



### Przeznaczenie:

Złącze kontrolne stosowane jest w powietrznych układach hamulcowych. Umożliwia przeprowadzenie badań diagnostycznych układu hamulcowego bezpośrednio na samochodzie, bez konieczności demontażu zespołów. Służy do podłączenia końcówki przewodu manometrycznego w celu obserwacji bądź rejestracji zmian ciśnienia w układzie, dla określenia jego sprawności i skuteczności. Złącze spełnia wymagania normy ISO 3583.

### Działanie:

Aby złącze mogło być użyte zgodnie ze swoim przeznaczeniem należy zdjąć osłonę ochronną końcówki gwintowanej. Podłączenie polega na wkręceniu końcówki manometrycznej, aż do wyczuwalnego oporu i odpowiednim jej dokręceniu. Powoduje to wciśnięcie popychacza i otwarcie przelotu swobodnego. Po odkręceniu końcówki manometrycznej nastąpi samoczynne zamknięcie wylotu.

### Obsługa:

Złącze nie wymaga specjalnej obsługi w trakcie eksploatacji. Należy jedynie sprawdzić, aby osłona gwintu końcówki była nałożona. Jest nienaprawialne.

### Montaż:

Umiejscowienie złącza w układzie hamulcowym winno być zgodne z zaleceniami przepisów dotyczących homologacji zawartych w Regulaminie nr 13 ECE. Złącze tej konstrukcji posiada element złączny (trójnik), który umożliwia zabudowę w instalacji układu.

### Purpose:

Test connector is used in air brake systems. This connector allows the performance of diagnostic tests of brake systems directly on the vehicle, without necessity of disassembly of devices. This device serves for connection with the tip of pressure gauge in order to take reading or recording of pressure changes in the system for determine its efficiency and effectiveness. This connector fulfils the requirements of standard ISO 3583.

### Operation:

In order to use the connector according with its application it off protection cap of threaded tip should be taken. Connection consists on the inscrew of gauge tip on the tip of connector until to sensible resistance and appropriate tight. This causes the force in of pusher and opening of the free passage. After screwing out of gauge tip the outlet will be closed automatically.

### Maintenance:

Test connector does not require any special maintenance during operation. It should be checked that the cap of thread is put. It is unreparable.

### Assembly:

Location of test connector in the brake system must be in conformity with recommendations included in Regulation No 13 ECE. This connector has additionally built T-pipe which allows installation of it in the system.

### Dane techniczne / Specification

Czynnik pracy / Working medium		powietrze/air
Ciśnienie pracy / Operating pressure	MPa	max. 1,0
Temp.zakres pracy / Temp. range of operation	°C	-40÷+80
Nominalny przelot złącza / Rated passage connector	mm	Ø4
Nominalny przelot łącznika / Rated passage T-pipe	mm	odmiany/variations
Masa / Mass	kg	odmiany/variations
Przylącze / Port	mm	odmiany/variations

### Odmiany / Variations:

Odmiana/Variation	Przylącze/Port [mm]	Nominalny przelot łącznika Rated passage T-pipe	Masa/Mass [kg]
<b>88 15 013 0</b>	M22x1,5	Ø12	0,172

