

Przeznaczenie:

Zawór sterujący przyczepy stosowany jest w jednoprzewodowych powietrznych układach hamulcowych przyczep. Jego zadaniem jest uruchamianie hamulców przyczepy przy włączeniu hamulców pojazdu ciągnącego. Zawór uruchamia samoczynnie hamulce również w przypadku urwania się lub odłączenia przyczepy od powietrznego układu hamulcowego pojazdu ciągnącego. Zawór wyposażony jest w urządzenie umożliwiające zwolnienie hamulców przyczepy odłączonej od pojazdu ciągnącego. Urządzenie to, w przypadku powtórnej połączenia przyczepy i pojazdu ciągnącego, samoczynnie przestawia się w położenie pozwalające na zasilanie powietrzem oraz sterowanie hamulcami przyczepy przez pojazd ciągnący. Zawór ma ponadto zawór wyrównawczy, zabezpieczający przed przyhamowywaniem przyczepy w przypadku niewielkich spadków ciśnienia zasilającego.

Działanie:

Sprężone powietrze z układu hamulcowego jest doprowadzone do przyłącza zasilającego zawór skąd swobodnie przepływa do zbiornika przyczepy. Spadek ciśnienia zasilania powoduje wzrost ciśnienia w przyłączy wyjściowym. Wzrost lub spadek ciśnienia w przyłączy sterującym powoduje odpowiednio proporcjonalny wzrost lub spadek ciśnienia w przyłączy wyjściowym. Wciśnięcie do oporu urządzenia zwalnającego powoduje odpowietrzenie przyłącza wyjściowego.

Obsługa:

Zawór nie wymaga specjalnej obsługi w trakcie eksploatacji.

Montaż:

Zawór powinien być zamocowany pionowo odpowietrznikiem w dół, w miejscu umożliwiającym łatwy dostęp do uchwyty zwalnającego hamulce przyczepy oraz do dźwigni 3-zakresowego regulatora siły hamowania, zamontowanego bezpośrednio do zaworu (w przypadku jego zastosowania).

Purpose:

The valve is used in single line or combined trailer air brake systems. The valve serves for the operation of trailer brakes while the service brake system of towing vehicle is applied. The valve actuates automatically brakes of trailer in case of an interruption of air systems connection between tractor and trailer. The valve is equipped with device allowing brake release in trailer disconnected from the towing vehicle. This device automatically returns to position allowing the supply and the control of trailer brakes by the towing vehicle after the repeated connection between the towing vehicle and the trailer. Moreover this valve has the equalizing device, protecting against the braking of trailer in case of a little drop of pressure in the supply line.

Operation:

Compressed air from brake system is delivered to supply port of valve. From this point it flows free to trailer vessel. The drop of supply pressure causes the pressure increase in outlet port. The pressing of release device to end position causes the venting of outlet port.

Maintenance:

The valve does not require any special maintenance during operation.

Assembly:

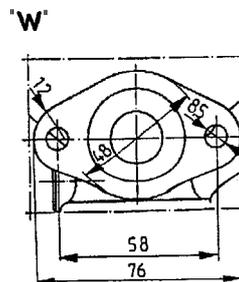
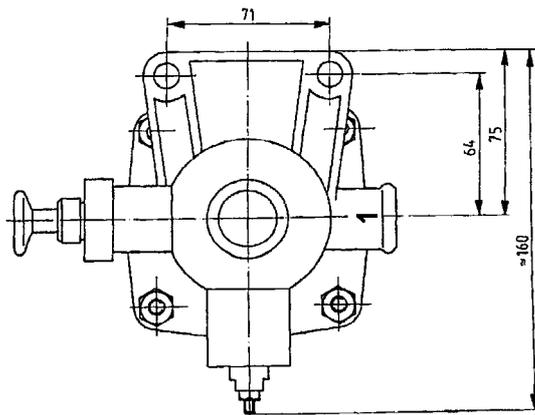
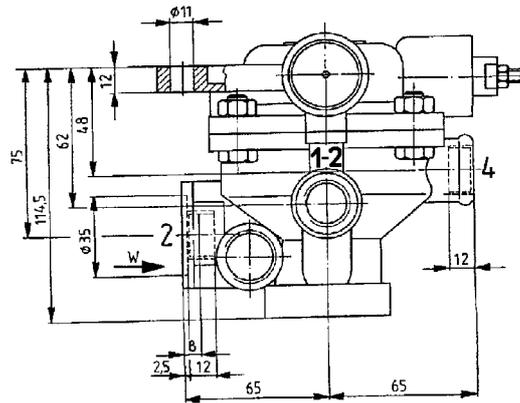
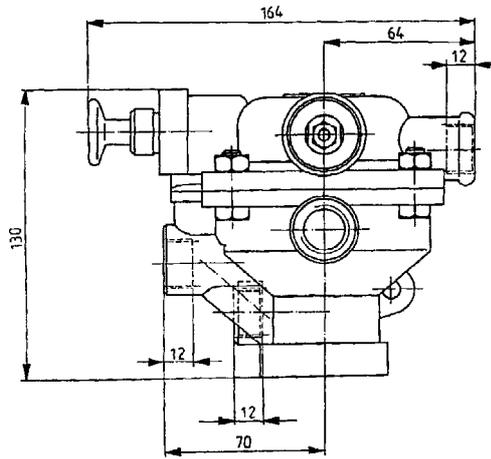
The valve should be installed in vertical position with the exhaust valve directed to the bottom in the place assuring easy access to the stem of releasing device of the trailer brakes and to the lever of the 3-range variable load valve mounting directly to the valve.

Dane techniczne / Specification

Czynnik pracy / Working medium		powietrze/air
Ciśnienie pracy / Operating pressure	MPa	max. 0,8
Temp.zakres pracy / Temp. range of operation	°C	-40÷+80
Masa / Mass	kg	1,7
Przyłącza / Ports	1, 2, 4, 1-2	mm
		M22x1,5

Odmiany / Variations:

Odmiana / Variation	Przyłącze 2 / Port 2
44 12 010 0	1
44 12 011 0	2



Charakterystyki pracy / Performance characteristics:

Wykresy ciśnienia wyjściowego p2
w funkcji ciśnienia sterującego p1 i p4
Diagrams - Outlet pressure p2
vs control pressure p1 and p4

